

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 24/ 2016
PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS
IFSC

Pregão Nº 24 /2016 – SRP

Processo nº 23292.005410/2016-80

O INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SANTA CATARINA, CNPJ nº 11.402.887/0001-60, Rua 14 de Julho, 150 – Enseada dos Marinheiros – Coqueiros, Florianópolis/SC – CEP: 88.075-010, doravante denominado apenas CONTRATANTE, neste ato representado pela sua Reitora, Sra. MARIA CLARA KASCHNY SCHNEIDER, RG nº 3945665-0 - SSP/SC, CPF 591.649.809-87, realizou no site www.comprasnet.gov.br Pregão Eletrônico para Registro de Preços e, nos termos da Lei nº 10.520/02 e os Decretos nº 5.450/05, 7.892/13, 8.250/14, Instrução Normativa Nº 6, de 25 de julho de 2014, Lei nº 8.666/93 e das demais normas aplicáveis, em razão da classificação das propostas apresentadas no **Pregão Eletrônico de Registro de Preços nº 24/2016**, Ata de Julgamento de Preços, divulgada no Comprasnet e homologada pelo Ordenador de Despesas deste IFSC, RESOLVE registrar os preços para a aquisição dos produtos, objeto do Pregão acima citado, que passa a fazer parte desta, tendo sido os referidos preços oferecidos pelas empresas cujas propostas foram classificadas em primeiro lugar no certame acima enumerado.

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO

A presente Ata tem por objeto assegurar o compromisso de possível contratação entre o IFSC e as empresas vencedoras do certame licitatório referente ao **Pregão Eletrônico nº 24/2016**, cujo objeto é a aquisição de **MATERIAL PERMANENTE MECÂNICA** para atender ao Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Santa Catarina, conforme descrito no Anexo I desta Ata e ratificado por todas as empresas vencedoras através das declarações anexas.

CLÁUSULA SEGUNDA – DA VALIDADE DA ATA

A presente Ata de registro de Preços terá a validade de 12 (doze) meses, compreendendo o período de **21/07/2016 à 20/07/2017**.

Subcláusula Primeira – Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preço, o IFSC não será obrigado a firmar as contratações que dela poderão advir, facultando-se-lhe a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurado ao

beneficiário do registro preferência de favorecimento em igualdade de condições.

Subcláusula Segunda - Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao órgão gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea “d” do inciso II do caput do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

Subcláusula Terceira - A Ata poderá sofrer alterações de preços de acordo com as condições estabelecidas no arts. 18 e 19 do Decreto nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013.

CLÁUSULA TERCEIRA – DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços poderá ser usada por todos os órgãos da Administração Pública Federal, desde que autorizados pelo IFSC.

Subcláusula Primeira - O preço ofertado pela(s) empresa(s) signatária(s) a presente Ata de Registro de Preços é especificado conforme o Anexo I.

Subcláusula Segunda - Em cada fornecedor decorrente desta Ata, serão observadas, quanto ao preço, as cláusulas e condições constantes do Edital referente a mesma.

Subcláusula Terceira - Em cada aquisição, o preço unitário a ser pago será o constante da proposta apresentada pela(s) empresa(s) detentora(s) da presente Ata, a(s) qual(is) também a integram.

CLÁUSULA QUARTA – DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

A relação do(s) item(ns) com a(s) respectiva(s) empresa(s) ofertante(s) do menor valor por item, a(s) qual(is) terá(ão) preferência de contratação constitui o Anexo I desta Ata.

CLÁUSULA QUINTA – DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA.

Em cada aquisição, o prazo de entrega do objeto desta licitação será aquele definido no edital do pregão eletrônico que originou esta Ata e os quantitativos serão os informados na Autorização de Fornecimento, conforme Anexo IV do Edital.

CLÁUSULA SEXTA – DO PAGAMENTO

Em todas as aquisições, o pagamento será feito por meio de ordem bancária transmitida ao Banco do Brasil, para crédito em banco, agência e conta-corrente indicados pelo contratado

até 15 (quinze) dias do aceite na respectiva Nota Fiscal pelo órgão requisitante.

Subcláusula Primeira - Para os produtos com entregas diárias e semanais, o IFSC estimará o consumo mensal e emitirá uma Autorização de Fornecimento, sendo que o pagamento se dará após as entregas das quantidades previstas na referida autorização.

CLÁUSULA SÉTIMA – DA ENTREGA

A entrega dos produtos só estará caracterizada mediante o recebimento definitivo do mesmo, ou seja, o aceite na respectiva Nota Fiscal correspondente pelo fiscal do contrato.

Subcláusula Primeira - O fornecedor ficará obrigado a atender todos os pedidos efetuados durante a vigência desta Ata, mesmo que a entrega deles decorrente estiver prevista para data posterior à do seu vencimento.

Subcláusula Segunda - Os materiais deverão ser entregues acompanhados da Nota Fiscal ou Nota Fiscal Fatura correspondente.

CLÁUSULA OITAVA – DAS PENALIDADES

A licitante que ensejar o retardamento da execução do certame, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do contrato, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito de ampla defesa, ficará impedida de licitar e contratar com a União, e será descredenciada do SICAF, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade sem prejuízo das multas previstas em edital e no contrato, e das demais cominações legais.

Subcláusula Única - A contratada ficará sujeita, ainda, as penalidades previstas no edital do Pregão que originou esta Ata.

CLÁUSULA NONA – DO REAJUSTE DE PREÇOS

Considerando o prazo de validade estabelecido na Cláusula Segunda da presente Ata, e em atendimento ao §1º, art.28, da Lei Federal 9.069 de 29.6.1995 e demais legislação, é vedado qualquer reajuste de preços.

Subcláusula Única - Fica ressalvada a possibilidade de Alteração das condições para a concessão de reajuste em face da superveniência de normas federais aplicáveis à espécie.

CLÁUSULA DÉCIMA – DAS CONDIÇÕES DE RECEBIMENTO

Os materiais objetos desta Ata de Registro de preços serão recebidos pelo requisitante consoante o disposto no art. 73 da Lei 8.666/93 e demais normas pertinentes.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Esta Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada, de pleno direito:

I – Pela Administração, quando:

- a-** a detentora não cumprir as obrigações constantes desta Ata de Registro de Preços;
- b-** a detentora não assinar a Ata no prazo estabelecido e a Administração não aceitar a sua justificativa;
- c-** a detentora der causa a rescisão administrativa de contrato decorrente de registro de preços;
- d-** em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial de contrato decorrente de registro de preços;
- e-** os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- f-** por razões de interesse público devidamente demonstradas e justificadas pela Administração;
- g-** a comunicação do cancelamento do preço registrado, nos casos previstos neste Edital, será feita pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante aos autos que deram origem ao registro de preços;
- h-** no caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço da detentora, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial da União, considerando-se cancelado o preço registrado após a publicação.

II- Pelas detentoras, quando:

- a-** mediante solicitação por escrito, comprovarem estar impossibilitadas de cumprir as exigências desta Ata de Registro de Preços;
- b-** o fornecedor poderá solicitar o cancelamento do seu registro de preços na ocorrência de fato superveniente que venha comprometer a perfeita execução contratual, decorrente de caso fortuito ou de força maior, devidamente comprovados;
- c-** à solicitação das detentoras para cancelamento dos preços registrados deverá ser formulada com a antecedência de 30 (trinta) dias, facultada à Administração a aplicação das penalidades previstas na Lei, caso não aceitas as razões do pedido.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DA AUTORIZAÇÃO PARA AQUISIÇÃO E EMISSÃO DAS

AUTORIZAÇÕES DE FORNECIMENTO

As aquisições do objeto da presente Ata de Registro de Preço serão autorizadas, caso a caso, pelo Ordenador de Despesas do IFSC.

Subcláusula Primeira - A emissão das autorizações de fornecimento, sua retificação ou cancelamento, total ou parcial serão igualmente autorizados pelo órgão requisitante.

Subcláusula Segunda - Durante o prazo de validade do Registro de Preços, o IFSC poderá ou não contratar o objeto deste pregão.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS E DO FORO

Integram esta Ata, o Anexo I (preços registrados) e as declarações de concordância das empresas vencedoras.

Esta Ata está vinculada ao Edital do **Pregão Eletrônico para Registro de Preços nº 24/2016** e às propostas aceitas durante a sessão do referido certame pelas empresas relacionadas no Anexo I desta Ata.

Fica eleito o Foro da Justiça Federal, Seção Judiciária Florianópolis para dirimir quaisquer questões decorrentes da utilização da presente ata.

Os casos omissos serão resolvidos de acordo com a Lei 10.520/2002 e Decreto 5.450/2005, Lei 8.666/93 e demais normas aplicáveis.

Florianópolis, 21 de Julho de 2016.

MARIA CLARA KASCHNY SCHNEIDER
REITORA DO IFSC

(Autorizado conforme despacho no Documento 23292.013279/2016-24 em 21/07/2016)

OBS: A adesão das empresas vencedoras a esta Ata se dá pelas Declarações de Concordância anexas.

ANEXO I - DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

EMPRESAS E PREÇOS REGISTRADOS

Pregão N° 24 /2016 – SRP

Processo n° 23292.005410/2016-80

Relação de empresas vencedoras, contendo a descrição dos itens e preços negociados na sessão do Pregão.

EMPRESA (1)		AGNUS COMERCIO DE MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA - ME			
ENDEREÇO		NEUSA AURORA DINIZ 133 FORQUILHINHAS (48) 3039-2759. Bairro Forquilha, São José / SC CEP: 88106-771			
CNPJ		14.676.091/0001-94			
TELEFONE/FAX		(48) 30392759			
REPRESENTANTE LEGAL		Denis Teixeira			
CPF REPRESENTANTE		074.417.459-77			
Email		agnusatacadista@agnusatacadista.com.br agnusatacadista2@gmail.com agnusatacadista6@gmail.com agnus6@agnusatacadista.com.br			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
1	Unid.	12.0	Alavanca (carro) de metal tipo Unha para elevação, de maquinas ou equipamentos para mínimo 3 toneladas com de rodas de nylon, características Mínimas: capacidade para 3.000 kilos; comprimento do cabo de 140 centímetros; diâmetros do cabo acima de 30 mm . Marca: VICAR Fabricante: VICAR	382,00	4.584,00
Total					R\$ 4.584,00

EMPRESA (2)		ALCRISA COMERCIO DE MAQUINAS E LOCACOES LTDA - ME			
ENDEREÇO		DOS MOGNOS 90. Bairro RECANTO VERDE, COTIA / SP CEP: 06701-220			
CNPJ		12.849.965/0001-32			
TELEFONE/FAX		11 41589225			
REPRESENTANTE LEGAL		NATHANA DE ANDRADE FRATEANO GIOTTO			

CPF REPRESENTANTE		312.824.348-45			
Email		ALCRISA@TECLAGO.COM.BR VENDAS2@ALCRISA.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
12	unid	4.0	CORTADORA METALOGRAFICA DE PRECISÃO CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: CORTADEIRA METALOGRAFICA DE PRECISÃO PARA CORTE DE PEÇAS PEQUENAS PROPORCIONANDO BAIXA DEFORMAÇÃO À AMOSTRA UTILIZANDO DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS, COM VELOCIDADE VARIÁVEL E REGULÁVEL DE 0 A 300 RPM, COM DISCO DE CORTE DIAMANTADO DE USO GERAL, COM DIÂMETRO DE 3 A 7 POLEGADAS, UM JOGO DE FLANGES COMPATÍVEL COM O EQUIPAMENTO, SUPORTES DE AMOSTRAS PARA AMOSTRAS CILÍNDRICAS, AMOSTRAS IRREGULARES, AMOSTRAS TIPO WAFER E SUPORTE TIPO RABO DE ANDORINHA PARA FIXAÇÃO DE AMOSTRAS CILÍNDRICAS E COM FACES PARALELAS. TENSÃO DE OPERAÇÃO 220 V. INCLUSO INSTALAÇÃO E TREINAMENTO NO LOCAL DE ENTREGA. ACOMPANHA MANUAL DE INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS. GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES. ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA NO BRASIL. Marca: TECLAGO Fabricante: TECLAGO	16.499,99	65.999,96
38	Unid.	1.0	Politriz Metalográfica confeccionada em alumínio e protegida com pintura, prato duplo (dois pratos), com duas velocidades de trabalho, selecionadas através de comando eletrônico no painel frontal, com três funções: velocidade baixa, velocidade alta e desliga. Botão de parada de emergência tipo cogumelo padrão ABNT. Motor monofásico. Alimentação 220V. A ser utilizada como politriz com alumina ou pasta de diamante. Apropriada para laboratórios metalográfico. A mesma possui sistema de irrigação de água, motor de alto torque, prato intercambiável, facilitando a retirada do mesmo para limpeza ou troca de pratos e anel para fixação de lixas não adesivas. Marca: TECLAGO Fabricante: TECLAGO	6.399,99	6.399,99
				Total	R\$ 72.399,95

EMPRESA (3)	AROTEC INDUSTRIA E COMERCIO LTDA
ENDEREÇO	SÃO VICENTE, 289. Bairro PARQUE RINCÃO, COTIA / SP CEP: 06705-435
CNPJ	53.273.215/0001-42
TELEFONE/FAX	11 46138600
REPRESENTANTE LEGAL	FABIO RAIMONDO PASSARELA
CPF REPRESENTANTE	134.897.598-93

Email			METALOGRAFIA@AROTEC.COM.BR		
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
26	Unid.	1.0	<p>Equipamento computadorizado para ensaio de impacto em metais com pêndulos CHARPY e IZOD, com retorno automático na posição de novo ensaios, com pelo menos 02 (martelos) 150 e 300 j para ensaios charpy e Izod. Deve atender a norma obrigatória NR-12. Pendulo deve ser fornecido em conformidade com as normas internacionais IEC61000 - interferência eletromagnética e IEC61010-1/EN61010-1 requisitos de segurança para equipamentos elétricos de medição, controle e uso em laboratórios e deve estar de acordo com a norma ASTM E23, ASTM A370 E DIN 50115 51.222 ISO 148-2 E GB/T 3808-22-002. Deve possuir morça para fixações de amostras para corpos de provas tipo charpy e Izod; ensaios em corpos de provas de dimensões de 10 x 10 x 50 mm; escala 1 de 0 a 150 J;escala 2 de 0 a 300 J; velocidade de impacto regulável entre 5,1 a 5,2 m/mm; ângulo de levantamento do martelo = 150 graus; ângulo radial das circunferências dos grampos R1-1,5mm; ângulo radial da circunferência da borda de impacto R2-2,5mm; jogo de chaves e base com os chumbadores para fixação na fundação; sistema de proteção nas laterais em ambos os lados, o fundo e a frente em material transparente resistente com total visibilidade do equipamento; freio eletromagnético de parada em qualquer posição; o rearme do pêndulo automático; início dos ensaios podem ser acionados via computador ou botoeira de acionamento para início do ensaio; medição analógica e digital através de indicador em graus; bloco calibrador para amostras; títulos sub-títulos e outros parâmetros informativos resultados estatísticos entre amostras (média, valor mínimo, valor máximo, variância e desvio de padrão); gráfico energia x temperatura; de salvar e arquivar relatórios de ensaios; memória para salvar os ensaios de mais de 500 amostras; equipamento com acabamento em pintura anticorrosiva. A máquina e o software devem atender as normas mais comuns em ensaios na área de eletromecânicos. Deve possuir software para controle/análise da energia aplicada na área de materiais eletromecânicos leitura em diversas unidades. Alimentação: 380 trifásico 60 hz. Incluído instalação e treinamento para 4 operadores que será realizada no próprio equipamento que será instalado no câmpus, sem qualquer ônus tanto do equipamento quanto do software. Assistência técnica, bem como peças de reposição para garantir o pleno funcionamento do equipamento durante sua vida útil devem ser garantidos. Garantia de 12 meses a partir da instalação e treinamento. Deve ser fornecido manual de operação, manutenção dados técnicos, desenhos e diagramas com solução de problemas. Frete incluso.</p> <p>Marca: TIME GROUP Fabricante: TIME GROUP</p>	98.000,00	98.000,00
Total					R\$ 98.000,00

EMPRESA (4)			BRASSFER COMERCIO DE FERRAGENS LTDA ME		
ENDEREÇO			RUA JOSÉ BONIFÁCIO, 835. Bairro CENTRO, BARÃO DO COTEGIPE / RS CEP: 99740-000		
CNPJ			21.042.594/0001-73		
TELEFONE/FAX			(54)99409198		
REPRESENTANTE LEGAL			ROSILENE TONATTO SPAZZINI		
CPF REPRESENTANTE			671.323.080-68		
Email			LICITACAOBRASSFER@HOTMAIL.COM		
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
20	UNIDADE	1.0	Fontes para soldagem MIG/MAG com alimentador incorporado destinado a soldagem pelos processos MIG/MAG e com arames tubulares, que atenda às seguintes especificações: Fonte com indicador digital de corrente e tensão; Faixa de tensão em vazio entre 18 a 45 V; Faixa de corrente/tensão 50 a 400 A. capacidade da mínima 220 A @ 100%; Fonte Tensão de alimentação trifásica 380 V - 60 Hz; Classe Térmica H (180°C); Classe de Proteção IP 23; Fonte de tensão conforme a norma IEC 60974-1; Faixa de velocidade do Arame de 1,5 a 22 m/min; Diâmetro do arame Sólido para de 0,6 a 1,2 mm; Diâmetro do arame para Liga Leve, de 0,8 a 1,2 mm e Diâmetro do arame tubulares de 0,9 a 1,2 mm; Alimentador de arame com 4 roldanas; Tocha com 3 metros de comprimento para arames na faixa de 0,8 a 1,2 metros; Ciclos de trabalho da tocha de de 320A@35%; Conjuntos de cabos para alimetação como no mínimo 5 metros de comprimento (com engate e terminal 3P+T 32A). A empresa deve oferecer serviço de pós venda gratuito, montagem técnica em um prazo de 15 dias após a entrega; Garantia de 01 (um) ano. Marca: VONDER Fabricante: VONDER	9.988,00	9.988,00
				Total	R\$ 9.988,00

EMPRESA (5)		CASA DA INSTRUMENTACAO LTDA-ME	
ENDEREÇO		PRIMEIRO BRACO DO NORTE 60 VILA LALAU. Bairro Vila Lalau, Jaraguá do Sul / SC	
CNPJ		09.255.284/0001-31	
TELEFONE/FAX		047 33700989	
REPRESENTANTE LEGAL		DEISE RIETTER DERETTI	
CPF REPRESENTANTE		043.980.629-12	
Email		casadainstrumentacao@gmail.com deise@casadainstrumentacao.com	

ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
4	Unid.	6.0	Calibrador traçador de altura, Capacidade 500 mm / 20", Graduação de 0,02mm/.001", Fabricados em aço inoxidável temperado, Base em ferro fundido pintado esmaltado, Escala principal ajustável, Nônio com lupa de aumento para facilitar a leitura, Parafuso de fixação da medida, Ajuste fino, Riscador (com ponta em metal duro) e presilha do riscador . Marca: DIGIMESS Fabricante: DIGIMESS	1.228,00	7.368,00
43	Unid.	22.0	Suportes para micrômetros externos, Feito de ferro fundido, com ângulos ajustáveis. Marca: DIGIMESS Fabricante: DIGIMESS	97,54	2.145,88
				Total	R\$ 9.513,88

EMPRESA (6)		EBS EMPRESA BRASILEIRA DE SOLDA LTDA EPP			
ENDEREÇO		RUA JOÃO ANTONIO PROSDOCIMO, 305. Bairro UBERABA, CURITIBA / PR CEP: 81560-020			
CNPJ		76.623.917/0001-04			
TELEFONE/FAX		41 33691210 30198672			
REPRESENTANTE LEGAL		RAFAEL GUSTAVO ROSA			
CPF REPRESENTANTE		034.619.289-76			
Email		EDITAL@EBSSOLDAS.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
14	unid	1.0	Equipamento para corte plasma completo com tocha, que atenda às seguintes especificações: Possuir 2 faixas de corrente de 30 e 50 Amperes, estimado para corte de metais de aço carbono com espessura mínima de 12 mm e separação mínima de 15 mm. Utilizar ar comprimido, possuir chave para teste de ar, acompanhar tocha para corte, alimentação por qualquer linha de ar comprimido com pressão de 4 a 6 bar, indicador digital de pressão do ar, proteção de baixa pressão do ar, alimentação trifásica de 380 V e 60 Hz, controles situados no painel frontal, trabalhar com todos os metais e seleção de corrente de saída no painel frontal. Deve acompanhar o equipamento, Cabo elétrico de alimentação como no mínimo 5 metros de comprimento (com engate e terminal 3P+T 32A). Manual de operação e catalogo de peças em português. O vendedor deve oferecer serviços gratuitos	11.800,00	11.800,00

			de pós-venda e garantia mínima de 02(dois) anos; Montagem técnica, em um prazo de 15 dias após a entrega. Prazo de entrega 60 dias. Marca: BALMER Fabricante: BALMER		
25	UNIDADE	6.0	Máquina de soldagem ELETROMECÂNICA, para processo de soldagem MIG-MAG, alimentação elétrica trifásica 220-380V 50/60 Hz; Ciclo de trabalho mínimo de 300 Amperes a 60%, para trabalhar com arames sólidos de 0,8 a 1,2mm, com no mínimo 20 posições de regulagens no caso de equipamento com chaves comutadoras (Taps), podendo ser também com núcleo móvel desde que não exceda 130 Kg, total (fonte + alimentador de arame). Equipamento (a fonte de soldagem) deve possuir: Displays digitais para Corrente (A) e Tensão (V); Mínimo duas saídas de indutância para melhor equilíbrio da soldagem com gás de proteção Dióxido de Carbono e/ou misturas de Argônio + CO2; Deve atender a norma construtiva IEC 60.974; Proteção contra super aquecimento; Grau de proteção IP 23 ou superior; Possuir rampas para evitar crateras de finais de cordões, para facilitar a soldagem de tubulações e equipamentos com necessidades de estanqueidade; Função 2 e 4 toques para soldagem de cordões sem interrupções; Soldagem com temporizador (solda ponto); Função Burn Back (Requeima do arame); Quanto ao alimentador de arame o mesmo pode ter os seguintes pré-requisitos: Pode ser interno, para facilitar a suspensão do equipamento nos boxes de soldagem; Deve ter quatro roldanas de alimentação engrenadas; A alimentação de arame tem que ser de 0,5 a 20 metros/min. (no mínimo). O conjunto deve ser composto de : Fonte de soldagem com respectivo alimentador; Cabos de interligação Fonte/Alimentador; Cabo obra compatível com a corrente de soldagem do equipamento; Tocha MIG-MAG de no mínimo 300 Amperes para aços ao carbono; Jogo de roldanas para arames sólidos de 0,8 e 1,2mm. O equipamento (Máquina), devem ser ofertados com folder técnico, e que atendam no mínimo a NORMA CONSTRUTIVA 60.974; Devem ser entregues com Manual de Operação em Português / No mínimo 01 ano de garantia contra defeitos de fabricação, Assistência Técnica comprovada própria e/ou credenciada / Fornecimento de peças de reposição para pronto atendimento / Entrega técnica & Treinamento operacional por profissional habilitado para repasse de conhecimentos técnicos à instrutores de soldagem e/ou alunos de no mínimo 12 horas na sede onde os equipamentos serão alocados para uso, sem custos adicionais. Marca: SUMIG Fabricante: SUMIG	10.994,50	65.967,00
				Total	R\$ 77.767,00

EMPRESA (7)		EMPREMAQ MAQUINAS OPERATRIZES LTDA			
ENDEREÇO		15 DE NOVEMBRO 2677. Bairro ALTO DA XV, CURITIBA / PR CEP: 80045-270			
CNPJ		77.050.557/0001-61			
TELEFONE/FAX		41 33622662 32634428			
REPRESENTANTE LEGAL		ALTEVIR CARLOS GOMES DOS SANTOS			
CPF REPRESENTANTE		087.024.629-15			
Email		LICITACOES@EMPREMAQ.COM.BR LICITACOES@CLARKMACHINE.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
22	Unidade -	1.0	Furadeira de coluna com as seguintes características: Capacidade máx. de furar 50 mm Curso máx. do eixo-árvore 180 mm aprox Distância do fuso à coluna 350 mm aprox Distância máxima do fuso à mesa 600 mm aprox Distância máxima do fuso à base 1120 mm aprox Distância mínima do fuso à base 860 mm aprox Curso vertical do cabeçote 260 mm aprox Curso vertical da mesa 450 mm aprox Cone do eixo-árvore Morse 4 Gama de velocidades do eixo-árvore 12 velocidades mínimo Gama de avanços do eixo-árvore Entre 0,10-0,24 mm/v (mínimo) Dimensões da mesa 500 x 500 mm aprox Dimensões da base 510 x 850 mm aprox Superfície da base: 450 x 470 mm; Diâmetro da coluna 165 mm aprox Potência do motor: 2,0/3,0 CV - CA - Trifásico 220V Velocidade do motor 900/1800 rpm aprox Bomba de refrigeração 0,12 CV / 3400 rpm aprox O equipamento deve ser entregue pelo técnico, com instruções de uso Marca: CLARK Fabricante: CLARK	37.050,00	37.050,00
Total					R\$ 37.050,00

EMPRESA (8)		EUROS TEC COMERCIO DE MAQUINAS E ACESSÓRIOS LTDA			
ENDEREÇO		LEONARDO LAZZARI, 190. Bairro BELA VISTA, CAXIAS DO SUL / RS CEP: 95076-165			
CNPJ		08.012.469/0001-52			
TELEFONE/FAX		5432122941			
REPRESENTANTE LEGAL		BRUNA CRISTINA PAVAN			

CPF REPRESENTANTE		015.053.790-59			
Email		EUROSTEC@EUROSTEC.COM.BR BRUNA@EUROSTEC.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
44	UNIDADE	11.0	Torno mecânico com as seguintes características: diâmetro admissível sobre o barramento mínimo 400 mm; distância entre pontas de pelo menos 900mm e no máximo 1200mm; diâmetro mínimo admissível sobre as asas da mesa 350mm; diâmetro mínimo admissível sobre o carro transversal 240mm; curso mínimo do carro transversal 200mm; curso mínimo do carro porta ferramentas 80mm; largura mínima do barramento 200mm; altura do barramento de pelo menos 280mm; nariz do árvore DIN55027-5; diâmetro do furo árvore 46 mm; número de velocidades mínima 16; Amplitude velocidades de 31,5RPM até 2500RPM; motor principal com no mínimo 3,5HP; Acompanhado dos seguintes acessórios: Flange diâmetro. 190mm para placa 03 castanhas; Placa universal 03 castanhas diâmetro 190mm; luneta fixa com ponta de bronze para diâmetros de 08mm a 90mm; Protetor traseiro; Luneta móvel com ponta de bronze para diâmetros de 08mm a 75mm; Sistema completo de refrigeração; Freio eletromagnético; Bucha cônica de redução; ponto rotativo CM3; Ponto fixo CM3; Placa de 04 castanhas independentes com diâmetro de 314mm; Mandril CM 3 de 5/8 (com haste e chave); Platô de arraste com 03 grampos de arraste; Alimentação elétrica 380V; Proteção rígida metálica sobre fuso e vara, conforme norma de segurança NR12; Sistema de lubrificação automático, por bomba interna; No cabeçote móvel possui proteção contra queda no final do barramento por pino roscado; Conjunto de engrenagens fechado, com lubrificação automática e permanente; Intertravamento elétrico completo (placa, recâmbio, freio); Conjunto de proteção sobre a placa com micro interruptor de segurança. Treinamento de 40 horas incluso. Marca: EUROSTEC Fabricante: EUROSTEC	45.800,00	503.800,00
Total					R\$ 503.800,00

EMPRESA (9)	GOLD COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA ME
ENDEREÇO	RUA FRANCOLINO JOSE LEITE, 50. Bairro Forquilha, São José / SC CEP: 88106-692
CNPJ	11.464.383/0001-75
TELEFONE/FAX	(48) 3259-8798
REPRESENTANTE LEGAL	Ruth Meyer Silveira
CPF REPRESENTANTE	010.137.709-60
Email	goldsc12@gmail.com goldsc15@gmail.com

ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
7	UNIDADE	5.0	Cilindro para armazenar Gás Argônio, fabricado em aço, com capacidade de 10m3 ou 50L, com diâmetro externo aproximado de 219mm e altura aproximada de 1.612mm, com peso aproximado de 61kg, na cor padrão. Em conformidade com normas ABNT e legislação correlata. Cilindro vazio. Entrega em Lages. Marca: MAT Fabricante: MAT	1.080,39	5.401,95
8	UNIDADE	2.0	Cilindro para armazenar Gás Helio, fabricado em aço, com capacidade de 10 m3 ou 50 L, com diâmetro externo aproximado de 219 mm e altura aproximada de 1.612 mm, com peso aproximado de 61 kg, com conexão ABNT 245-1, na cor padrão. Cilindro vazio. Entrega em Jaraguá do Sul e Joinville. Marca: MAT Fabricante: MAT	1.181,99	2.363,98
				Total	R\$ 7.765,93

EMPRESA (10)	IMC - ENGENHARIA DE SOLDAGEM INSTRUMENTACAO E AUTOMACAO				
ENDEREÇO	VOLNEI ILMO DO NASCIMENTO QUADRA BE LOTE 30. Bairro JARDIM ELDORADO, PALHOÇA / SC CEP: 88133-513				
CNPJ	73.226.599/0001-50				
TELEFONE/FAX	48 33415165 48 99130755				
REPRESENTANTE LEGAL	RAUL GOHR JUNIOR				
CPF REPRESENTANTE	455.301.229-49				
Email	RGJ@IMC-SOLDAGEM.COM.BR VENDAS@IMC-SOLDAGEM.COM.BR ENGENHARIA@IMC-SOLDAGEM.COM.BR mizaf@imc-soldagem.com.br				
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
19	Unidade -	5.0	FONTE MULTIPROCESSO AC/DC PLASMA PÓ/PLASMA-MIG / DUPLOARAME / TIG-HOTWIRE Características Técnicas: A fonte deve operar pelo processo PLASMA-PÓ, operar também com o Plasma e Plasma KeyHole, com ou sem alimentação de arame, na opção normal e pulsada. Todas as regulagens e ajuste devem ser feitas no painel digital. A fonte deve sincronizar e comandar automaticamente todos as variáveis, corrente de soldagem, corrente de plasma, vazão de gás plasma, vazão de gás de araste, taxa de deposição (pó ou arame). A fonte deve	89.800,00	449.000,00

		<p>possuir duas saídas de corrente, através de alguns opcionais, para operar também com os processos: PLASMA-MIG, MIG/MAG Duplo-aramé, DUPLO-TIG, e ainda processos customizáveis que utilizem duas saídas de corrente, como processo MIG-TIG, TIG HotWire, e também, com as seguintes modalidades:</p> <ul style="list-style-type: none"> . Processo PLASMA-MIG: Regulagem da corrente de PLASMA e MIG individuais, com opção de corrente pulsada em ambos arcos. Partida suave por recuo do arame. . Processo MIG/MAG DUPLO-ARAME, convencional e pulsado: Regulagens das variáveis de forma independente para operar com tochas de potencial isolado. Na opção pulsada a fonte deve permitir ajustar a defasagem entre os pulsos de corrente. . Processo MIG/MAG convencional com controle de tensão: nesta modalidade do processo MIG/MAG, o equipamento deve possibilitar a regulagem eletrônica contínua de tensão e de efeito indutivo tanto na subida quanto na descida da corrente, permitindo um melhor controle sobre a estabilidade do arco e produção de salpicos. . Processo MIG/MAG pulsado com comando de corrente: Deve permitir maior precisão de regulagem e maior controle da transferência metálica, pela regulagem de tempos e correntes de base e de pulso. . Processo MIG/MAG pulsado com comando misto: deve apresentar reação adaptativa em relação à distancia Bico de Contato Peça. . Processo MIG/MAG pulsado, com pulsação térmica: deve apresentar excelente desempenho na soldagem de aços inoxidáveis, ligas de alumínio e soldagens fora da posição plana, redução da porosidade e micro-estrutura mais adequada. . Processo MIG/MAG pulsado em corrente alternada: deve permitir maior liberdade no controle do aporte térmico e da taxa de fusão. . MIG/MAG CCCI e CCCU versão 2 (curto circuito controlado): deve permitir um melhor controle da energia entregue ao arco, sistema de predição de reabertura de arco, indicado para solda de passe de raiz e chapas finas. . MIG/MAG Soft (curto circuito controlado): deve permitir um melhor controle da energia entregue ao arco, indicado para solda de passe de raiz e chapas finas. . MIG/MAG Forma de onda (curto circuito controlado): Neste processo deve ser possível entrar pelo teclado um conjunto de pontos que define a forma a onda de corrente de soldagem, dando liberdade no estudo do processo e permitir verificar a influência da forma de onda na transferência metálica. E também, ser possível reproduzir formas de ondas usadas em curto circuito controlado. . MIG/MAG MIX: nesta modalidade o equipamento deve permitir intercalar entre duas ou mais modalidades de forma periódica durante a soldagem. O modo MIX é um novo método de soldagem, com perspectiva de inúmeras aplicações. . Comando Sinérgico para o Processo MIG/MAG Pulsado e convencional: com o comando sinérgico, basta o operador 		
--	--	--	--	--

		<p>selecionar a corrente média e o tipo e diâmetro do arame a ser soldado, que o equipamento calcula todos os outros parâmetros de soldagem necessários para um processo estável. O comando sinérgico da fonte deve oferecer diversos programas para a soldagem com arames de aços inoxidáveis, ligas de alumínio, aços-carbono e diversos arames tubulares. Como a fonte será um equipamento com comando microprocessado, é possível a incorporação de programas especiais de soldagem, de acordo com as necessidades do usuário. A regulagem das operações são no painel controle com teclado e display de cristal líquido;</p> <ul style="list-style-type: none"> . Processo MIG/MAG adaptativo, nas modalidades pulsado normal, pulsado sinérgico e pulsado AC: O controle adaptativo deve fazer o ajuste automático da altura do arco, fundamentalmente necessário em soldagem de alumínio. . Processo TIG com corrente contínua constante e corrente contínua pulsada: deve apresentar rampas de subida e descida da corrente. Inicialização do processo por 'Lift-Arc'. . Processo TIG em Corrente Alternada com onda retangular: deve apresentar regime permanente ou pulsado (pulsação térmica). . Processo Eletrodo Revestido: com 'Hot Start', que facilita o início do processo, e mecanismo de anti-colagem do eletrodo. . Processo Eletrodo Revestido Tombante: que permite o ajuste da curva de corrente x tensão. . Módulo Plasma integrado à fonte: deve apresentar possibilidade de ajuste da corrente de arco piloto plasma via programa ajustado pelo painel/teclado. . Duas Válvulas de controle mássico: Uma para controle do gás de plasma, e outra para o gás de araste do pó. . Módulo de controle da taxa de deposição: Este módulo permite o controle da taxa de deposição de pó em sincronismo com a corrente e vazões dos gases. . Alimentador de Pó: Unidade externa a fonte composta por reservatório de pó, e mecanismos motorizado para alimentação do pó. . Módulos para operação com duplo arame: deve inclui eletrônica embarcada de hardware e software para operar com o processo Duplo-Arame e Cabeçote Alimentador de Arame Escravo. O cabeçote alimentador será utilizado no processo MIG/MAG, PLASMA-MIG e TIG usando sistema de tração por quatro rolos com faixa de velocidade de arame de aproximadamente 1 até 20 m/min. . Conexões I/O: deve apresentar entradas e saídas para chamada de programa remota, por ex. uso em robô. . Conexão RS232: para comando/controle por computador/clp. . Modulo de aquisição de dados: embutido para sinais corrente e tensão via USB usando programa específico para fazer a leitura instantânea das grandezas corrente, tensão, velocidade de arame, vazão de gás, e temperatura. . Unidade de Refrigeração Dupla: Unidade voltada a operação com pistola PLASMAMIG, Duplo-Arame, MIG/MAG e TIG. A unidade deve possuir sensor de fluxo de água da refrigeração da 		
--	--	---	--	--

			<p>tocha, para diminuir os riscos de super aquecimento da tocha.</p> <ul style="list-style-type: none"> . Alimentação Trifásica 220/380/440 V; . Mínimo duas saídas de corrente isoladas; . Fonte principal com faixa de corrente alternada de no mínimo de -450 a 450 A . . Fonte secundária com faixa de corrente de 10 a 600 A. . Corrente nominal total de no mínimo 580 A (100% FT) . . Disparo Tocha 2T/4T . . Fator de Potência mínima 0,92; . Potencia Nominal mínima 20KVA; <p>Inclui:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tocha MIG/MAG. - Tocha TIG. - Porta eletrodo, cabo obra, Disparo. - KIT completo para alimentação automática TIG. - KIT completo para processo Duplo Arame. - KIT para utilização com processo TIG HOT WIRE. - Tocha Plasma. <p>Inclui Treinamento de no mínimo 20h para servidores e alunos no local de entrega.</p> <p>Garantia mínima de 1 ano.</p> <p>Assistência técnica no estado de Santa Catarina.</p> <p>Fabricação Nacional.</p> <p>Marca: IMC</p> <p>Fabricante: IMC</p>		
41	Unidade -	3.0	<p>Sistema de Aquisição de dados para Soldagem Portátil.</p> <p>SAP Duplo e Modulo Leitura para 12 termopares.</p> <p>Este sistema permite fazer aquisição de dados em duas fontes, ou processos com duas saídas de corrente, como DUPLO ARMAE, PLASMA-MIG, DUPLO-TIG, etc ..., e juntamente com o módulo de leitura de termopares permite a aquisição de temperatura via USB, com operação independente ou sincronizada com as outras variáveis de soldagem, operação até 12 canais..</p> <p>O sistema possui os seguintes recursos:</p> <ul style="list-style-type: none"> . Fazer a leitura instantânea das grandezas corrente, tensão, velocidade de arame, vazão de gás, e três canais de temperatura com tempo configurável de até 600 s, com taxa de amostragem de 5000 pontos por segundo para cada variável. . Leitura dos valores médios da corrente e tensão, potência, tempo de arco aberto, quantidade de arame, para acompanhamento da produção e qualidade da soldagem com amostras de 1 s por até 80 h seguidas, ou em 0.1 s por 8 h. . Visualização dos sinais em forma de oscilogramas em tempo real. . Fazer gráficos de ciclos térmicos, como opção de sobreposição das derivas de primeira e segunda ordem, bem como, dos sinais de corrente e tensão. . Sobrepor sinais para análise detalhada. . Mostrador digital das referidas variáveis. 	35.800,00	107.400,00

		<p>. Fazer diversos tipos de histogramas.</p> <p>. Traçar ciclogramas.</p> <p>. Exportar dados para outras ferramentas do Windows.</p> <p>O programa possui uma série de aplicações, dentre elas tem-se:</p> <p>. Observar o comportamento dinâmico das variáveis de soldagem para uma melhor compreensão do processo, como por exemplo, achar correlações entre as variáveis e a transferência metálica.</p> <p>. Analisar se o equipamento de soldagem está operando de forma adequada.</p> <p>. Fazer o rastreamento do processo de soldagem em linhas de montagem ou soldas de inspeção de forma a se observar se as variáveis de soldagem se mantiveram dentro dos valores ajustados/previstos.</p> <p>. Fazer superposição de variáveis em um mesmo gráfico.</p> <p>. Gerar informações por cordão de soldagem.</p> <p>ITENS INTEGRANTES:</p> <p>2 Alicates de corrente,</p> <p>2 Medidor de vazão mássico.</p> <p>2 Módulo de leitura de arame com encoder de 500 pulsos</p> <p>2 Entrada de tensão isolada galvanicamente.</p> <p>12 Canais de temperatura para termopares J, K e compatíveis com escala de 0 a 70 mV. Resolução em tensão 70uV. Para tipo K 1.8oC e tipo J 1.2oC.</p> <p>1 LAPTOP com programas já instalados.</p> <p>Garantia 12 Meses.</p> <p>Treinamento de no mínimo 10h para servidores no local de entrega"</p> <p>Marca: IMC</p> <p>Fabricante: IMC</p>			
				Total	R\$ 556.400,00

EMPRESA (11)		LDC BORTOLOZZI - COMERCIAL - ME			
ENDEREÇO		RUA MANDAGUACU 549. Bairro EMILIANO PERNETA, PINHAIS / PR			
CNPJ		22.302.667/0001-81			
TELEFONE/FAX		41 - 30566318			
REPRESENTANTE LEGAL		LUIZA DE CASSIA BORTOLOZZI			
CPF REPRESENTANTE		062.158.419-35			
Email		LDC@LDCCOMERCIAL.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
23	Unid.	32.0	Goniômetro, Transferidores de angulos universais com verinier e	462,14	14.788,48

			lupa, Fabricado em aço inoxidável, Com deslocamento de 360° (4x90°) e graduação de 5' (minutos), Com lupa de aumento integrada, Com trava de medida, Com ajuste fino, Exatidão de ± 5' (minutos), Régua de 300 mm, Dispositivo auxiliar para ângulos agudos. Marca: ASIMETO Fabricante: ASIMETO		
Total					R\$ 14.788,48

EMPRESA (12)		LIMEIRA MAQUINAS E FERRAMENTAS LTDA.			
ENDEREÇO		PARAIBA 172 VILA SANTA ROSALIA. Bairro vl rosalia, Limeira / SP			
CNPJ		03.749.612/0001-70			
TELEFONE/FAX		19 34429393			
REPRESENTANTE LEGAL		CELSO ANTONIO RUY			
CPF REPRESENTANTE		050.804.478-26			
Email		celso@limafe.com.br			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
5	UNIDADE	19.0	Carro para ferramentas em aço com no mínimo 4 gavetas sendo possível chavea-las individualmente e 1 prateleira fechada com porta. Dimensões mínimas de 900 mm de altura, 450mm de largura e 800mm de comprimento. Montagem com parafusos e porcas galvanizadas, pintura de alta resistência Epoxi (a pó), suporte para morsa pequena, carga por Gaveta de aproximadamente 25kg, com 2 rodízios giratórios de 4" com freio e 2 rodas fixas de 5", capacidade máxima de aproximadamente 300Kg. Cor azul. Garantia de 01 ano. Marca: MARCON Fabricante: MARCON	1.559,00	29.621,00
17	UNIDADE	2.0	Estante gaveteiro Preta Capacidade Mínima 27 gavetas nº 5 Preta. Cor das gavetas: Preta, Estrutura metálica em aço carbono 1010 Medidas mínimas aproximadas: AxLxP: 1500x530x200 mm. Garantia mínima 1 ano. Marca: MARCON Fabricante: MARCON	497,00	994,00
Total					R\$ 30.615,00

EMPRESA (13)			PEDRO ZATA BORGES ME		
ENDEREÇO			RUA DR. PEDRO ZIMMERMANN 5220, GALPÃO G7. Bairro ITROUPAVA CENTRAL, BLUMENAU / SC CEP: 89068-000		
CNPJ			17.473.920/0001-20		
TELEFONE/FAX			47 33274122		
REPRESENTANTE LEGAL			PEDRO ZATA BORGES		
CPF REPRESENTANTE			418.506.889-15		
Email			CASAALBERTOFERRAGENS@GMAIL.COM		
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
9	unid	8.0	Compressor de ar com reservatório de 50 litros. CARACTERÍSTICAS MÍNIMAS: Reservatório de 50 (cinquenta litros) ou mais; Conjunto móvel montado sobre rodas na parte posterior, com pé(s) de apoio na parte frontal para manter o equipamento na posição horizontal quando não estiver em movimento, e alça para auxílio na movimentação; Fabricado de acordo com a norma NR-13 do Ministério do Trabalho; Pressão máxima de 115 libras/pol ² (115 PSI/ 8 bar) ou mais; Pressão mínima entre 78 libras/pol ² (78 PSI/ ~5,5 bar) e 82 libras/pol ² (82 PSI/ ~5,8 bar); Deslocamento (fluxo de ar) teórico de 192 litros/min ou mais; Deve possuir no mínimo: interruptor, manômetro, regulador de pressão de saída, válvula de segurança e sistema de desligamento automático quando a pressão máxima é atingida e religamento quando a pressão mínima é alcançada; Motor com potência mínima de 2 HP, dotado de carenagem de proteção; Alimentação monofásica (02 pólos), tensão de 220V/60Hz; Deve possuir indicados/ serigrafados no corpo do equipamento, no mínimo: marca e modelo do fabricante, potência do motor, pressão máxima de trabalho, tensão de alimentação (220V) e o símbolo/logo da norma NR-13, sendo todas as instruções serigrafadas ou etiquetadas no equipamento escritas em língua portuguesa (Português do Brasil); Deve ser fornecido acompanhado de: kit de ar (pintura) profissional com no mínimo 05 peças (contendo pelo menos: pistola para pintura, pistola de pulverização, pistola de ar, calibrador de pressão (0-8 bar ou melhor), mangueira (pressão máx. 10 bar ou melhor)). O kit poderá ser de marca diferente do compressor, manual de instruções em língua portuguesa (Português do Brasil), certificado de garantia do fabricante com prazo não inferior a 01 (um) ano, laudo do teste hidrostático do produto com validade de 5 (cinco) anos. Marca: V8BRASIL Fabricante: V8BRASIL	1.519,97	12.159,76
18	UNIDADE	7.0	Exaustor axial para instalação em janela com diâmetro externo de 600 mm, trifásico 220 V/380 V, com vazão mínima de 9.000 m ³ /h.	1.615,36	11.307,52

			Carcaça em aço e hélices em alumínio. Potência mínima 0,75 cv. Garantia de 01 ano. Marca: VENTISILVA Fabricante: VENTISILVA		
21	UNIDADE	9.0	Furadeira manual de impacto profissional com motor de 700 watts de potencia mínima, com empunhadura emborrachada, sistema de engrenamento helicoidal, interruptor eletrônico com pré-seleção de velocidade e comutador de sentido de giro, botão trava para trabalhos contínuos, com rotação sem carga variável de 0 à 3.000 min-1, mandril 1/2-13mm com chave, tensão de 110/220V, com maleta de transporte, GARANTIA: mínima de 1 ano. Marca: SUPERTORK Fabricante: SUPERTORK	308,34	2.775,06
				Total	R\$ 26.242,34

EMPRESA (14)		QUANTEC EQUIPAMENTOS DE ENSAIO LTDA ME			
ENDEREÇO		TRAVESSA SEM DENOMINAÇÃO, 29, ACESSO RUA ANTONIO O. Bairro SÃO PEDRO, SÃO JOSÉ DOS PINHAIS / PR CEP: 83020-090			
CNPJ		08.009.137/0001-19			
TELEFONE/FAX		41 33843616			
REPRESENTANTE LEGAL		CLARA HVIEZDA JASNA VLNIESKA			
CPF REPRESENTANTE		160.606.128-30			
Email		QUANTEC@QUANTEC.COM.BR clara@quanteq.com.br			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
27	UNIDADE	2.0	Maquina universal de ensaios mecânicos em materiais, tipo eletromecânica micro processada de duplo fuso com duas colunas guias cilíndricas paralelas e capacidade máxima de 5.000 kgf (50 kN). A máquina deve possuir comprovação de atendimento a Classe 1 segundo norma NBR NM ISO7500-1 e fornecida com um certificado de calibração RBC (Rede Brasileira de Calibração). A calibração deverá ser efetuada por laboratório pertencente a RBC Rede Brasileira de calibração A máquina deve estar em conformidade com as normas: NBR NM ISO7500 (calibração); IEC61000 e IEC/CISPR 22:1997; e IEC61010-1/EN61010-1 com certificado emitido por membro da RBLE (Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio) ou entidade similar internacional e dentro dos parâmetros exigidos pelo Comissão Internacional de Eletrotécnica. Comprovar que o modelo cotado da máquina de ensaios atende as normas citadas anteriormente, através de certificados sujeitos a avaliação contínua e satisfatória	83.000,00	166.000,00

		<p>do fornecedor por parte do órgão emissor. Características mínimas da máquina: acionamento eletromecânico por motor de velocidade variável e fuso de esfera, permitindo abranger uma faixa de velocidades de 0,005 a 500 mm/minuto sem degraus; o equipamento deve ter a placa de instrumentação e controle localizada dentro da estrutura mecânica do equipamento, permitindo durante os ensaios executar todas as funções de controle e aquisição de dados de forma autônoma com recursos eletrônicos próprios, de forma que seu desempenho não dependa do desempenho do computador a ele conectado; a comunicação entre o equipamento e o computador deve ser realizada utilizando portas padronizadas comumente encontradas em computadores disponíveis no mercado (porta serial RS232, USB, Ethernet), possibilitando uso o de computadores em diversos formatos de montagem (microcomputadores de mesa ou portáteis); canais para extensometria e células de carga embutidos; curso útil de ensaios sem as garras de 1200 mm (mínimo); distancia entre colunas de 400 mm (mínimo).</p> <p>Acessórios que deverão acompanhar a máquina: célula de carga com capacidade de 50 kN (5.000 kgf), resolução de leitura de 10 N (1 kgf) com utilização recomendada para ensaios na faixa de 1 a 50 kN; (um) par de garras auto-travante por efeito cunha para ensaios de tração, capacidade máxima 10.000kgf com pré-aperto por sistema de rosca, equipada com os seguintes mordentes: jogo de mordentes com recartilhado plano fino para corpos de prova planos com largura máxima 40 mm e espessura 0 a 8 mm, e jogo de mordentes para corpos de prova cilíndricos de diâmetro 6 mm a diâmetro 12 mm; par de pratos fixos com diâmetro 160 mm para ensaio de compressão, capacidade máxima 10.000 kgf; dispositivo para ensaio de flexão/dobramento com largura máxima do corpo de prova 60 mm, distância entre apoios ajustável de 16 a 500 mm, raio de curvatura dos apoios e cutelo de aplicação de carga 8 mm, capacidade máxima 5.000 kgf; bancada para instalação da máquina de ensaios; extensometro eletrônico fornecido com certificado de calibração emitido pela RBC (Rede Brasileira de Calibração), A calibração deverá ser efetuada, após o equipamento ser instalado no laboratório da entidade com extensometro destinado para medição de médias deformações em corpos de prova rígidos, distância base de medida 50 mm e máxima deformação mensurável 25 mm para montagem direta sobre o corpo de prova, resolução de 0,001 mm. Deverão estar incluso no fornecimento software operacional da máquina em língua portuguesa ou inglesa. Software usado para aquisição, controle e processamento de dados, desenvolvido em sistema operacional Windows para automação de ensaios que opere em ambiente Windows 7 com os seguintes recursos mínimos: salvar trabalhos e métodos de ensaio em arquivos; inclusão e edição de parâmetros de ensaios a qualquer momento com possibilidade de recálculo; opção de escala gráfica carga versus tempo, carga versus deformação e deformação versus tempo; cálculo automático de parâmetros físicos de ensaios;</p>		
--	--	---	--	--

		<p>emissão de relatórios com resultados individuais das amostras, resultados estatísticos entre amostras e gráficos coloridos das amostras; criação de mensagens e sinais sonoros ao operador; funções de temporização durante o ensaio; controle de velocidade automática por taxa de incremento linear de carga em N/s com linearidade de + 1%; realização de ensaios com manutenção de carga constante por tempo pré-determinado (fadiga estática); criação dos rótulos (nomes) e forma de cálculo de variáveis obedecendo operações matemáticas de soma, subtração, divisão e multiplicação; possibilidade de interações matemáticas entre variáveis; criação de retas tangentes e secantes sobre os gráficos de ensaios para captura de coeficientes especiais; criação de parâmetros e dados diversos durante o ensaio. Informações adicionais: Apresentar junto com a proposta o catálogo técnico, o manual de instruções e assistência técnica do fabricante publicados em língua portuguesa. Em caso de equipamento importado, os originais do catálogo técnico, manual de instruções e assistência técnica deverão ser apresentados e escritos na língua inglesa, e estes originais quando entregues também deverão estar traduzidos para língua portuguesa, de forma que comprove todas as características do modelo ofertado. O equipamento deve ser fornecido com pintura anticorrosiva. A máquina de ensaios após instalada no laboratório do Campus da instituição que a receber, deverá ser calibrada, segundo norma NBR NM ISO7500-1 por técnicos de um laboratório que, comprovadamente, pertença a Rede Brasileira de Calibração (RBC). A instalação e calibração desta máquina deverão ser feita por técnicos deste laboratório indicado pela empresa fabricante/fornecedora, sem qualquer ônus adicional ao cliente. Conforme acordado com a Direção do Campus que receber esta máquina, deverão ser agendado treinamento de no mínimo 8 (oito) horas para até 4 funcionários que serão realizados no próprio equipamento instalado no local indicado pela Direção do Campus. As despesas com instrutores, material didático e material de apoio para realização do treinamento deverão ser pagas pela empresa fabricante/fornecedora, sem ônus adicional ao cliente. Garantia de no mínimo 02 anos contra defeitos de fabricação. Apresentar 03 atestados de capacidade técnica. Tensão de alimentação monofásica 220V AC 60 Hz. Frete incluso. Marca: QUANTEQ Fabricante: QUANTEQ</p>		
Total				R\$ 166.000,00

EMPRESA (15)	RODRIGO GERALDO DE SOUZA EPP
ENDEREÇO	RUA PADRE JOSÉ DIAS, 1051. Bairro CENTRO, SÃO JOSÉ DA LAPA / MG CEP: 33350-000
CNPJ	18.692.633/0001-73

TELEFONE/FAX		31 31081334 88478895			
REPRESENTANTE LEGAL		RODRIGO GERALDO DE SOUZA			
CPF REPRESENTANTE		067.363.626-79			
Email		ATENDIMENTO@ENGETEST.IND.BR RODRIGO@ENGETEST.IND.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
34	Unid.	36.0	Paquímetro universal 0,02mm, Capacidade: 0150 mm, Graduação superior: 1/1000, Graduação inferior: 0,02 mm, Exatidão: ± 0,03 mm, Comprimento do bico: 40 mm, Com medidor de profundidade, Cursor temperado e impulsor fabricados em aço inoxidável. Escala principal e nônio com acabamento cromado, Faces de medição lapidadas, Deslize do cursor sobre guias ressaltadas, impedindo o desgaste da gravação, Com estojo. Marca: PANTEC Fabricante: PANTEC	109,77	3.951,72
36	UNIDADE	5.0	Paquímetro universal com guia de titânio com capacidade de 300mm e resolução de 0,05mm. Norma 100.020 Marca: PANTEC Fabricante: PANTEC	332,77	1.663,85
Total					R\$ 5.615,57

EMPRESA (16)		SKILL TEC COM E MANUTENCAO DE INST DE MEDICAO LTDA ME			
ENDEREÇO		DENE 416 VILA RE (11) 2958-1230. Bairro VILA RÉ, São Paulo / SP			
CNPJ		67.718.783/0001-14			
TELEFONE/FAX		11 2957-8477			
REPRESENTANTE LEGAL		DANILO JOSE FERNANDES			
CPF REPRESENTANTE		369.579.858-06			
Email		danilo@skill-tec.com vendas@skill-tec.com			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
15	Unid.	66.0	Escalas de aço graduadas (milímetro e polegada) inoxidável, Escala em milímetros e polegadas, Capacidade 300 mm, Em aço inoxidável. Marca: KINGTOOLS Fabricante: KINGTOOLS	7,64	504,24
Total					R\$ 504,24

EMPRESA (17)		SOMA INDUSTRIA E COMERCIO LTDA EPP			
ENDEREÇO		JOÃO GRUIMICHE, 2492. Bairro ROÇADO, SÃO JOSÉ / SC CEP: 88108-167			
CNPJ		85.304.533/0001-10			
TELEFONE/FAX		48 32095027			
REPRESENTANTE LEGAL		FABRICIO PRETRASSEM SOUSA			
CPF REPRESENTANTE		739.332.879-87			
Email		SOMA@soma.eng.br			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
2	UNIDADE	3.0	<p>Bancada de associação de bombas em série e paralelo</p> <p>Objetivo: Determinar o rendimento e características de funcionamento de duas bombas hidráulicas quando ligadas em série, paralelo ou individualmente.</p> <p>Estudos possíveis: Determinação da vazão, pressão e curvas de rendimento das bombas. Descrição da bancada: Estrutura em alumínio anodizado, com acabamento em PVC reto, rodízios giratórios com travas, permitindo a fácil movimentação. Possui os seguintes componentes: duas bombas centrífugas impulsionadas por motores elétricos trifásicos, ambos controlados por inversores de frequência individuais, com painel elétrico montado segundo as normas de segurança, com todas as proteções exigidas. Circuito hidráulico de espessura adequada para o funcionamento do conjunto, com rotâmetros para medição da vazão, sendo um em cada saída das bombas e um no final do circuito para medição da vazão total do sistema. Manômetros para medição das pressões, em cada saída das bombas e no final do circuito para medição total da pressão. Válvulas de retenção para impedir o retorno do fluido, válvula das de fundo de poço e registros gaveta para direcionar o circuito para funcionamento individual, em série ou paralelo. Reservatório de fluido adequado para todas as experiências a serem realizadas, formando um circuito fechado que não necessita reabastecimento.</p> <p>Dimensões e características dos principais componentes: Bancada: A 1700 mm, P 1100 mm, L 1100 mm Reservatório: Acrílico transparente, 100 Litros. Tubulação: Termo soldável, 1 pol. Bombas: Centrífugas, 1 CV, máx. 23 MCA, selo mecânico. Motores: Trifásicos 220 V, 1 CV, IP55. Inversores de frequência: compatível com motor elétrico. Rotâmetros 7 m³/h. Marca: SOMA Fabricante: SOMA</p>	12.800,00	38.400,00
3	Unidade -	2.0	<p>BANCADA DE PERDA DE CARGA DUPLA: conjunto duplo para hidráulica com sensor, software e interface hidrodinâmica, contendo livro de instruções técnicas e sugestões de aplicações didáticas com definição operacional de objetivos. Destinado para</p>	35.990,00	71.980,00

		<p>o estudo de mecânica dos fluidos. Deve possibilitar, no mínimo, os seguintes experimentos: dinâmica dos fluidos (manômetros de tubo fechado, bombas hidráulicas, Número de Reynolds, vazão, vazão com fluxo constante, vazão com fluxo variável); hidráulica (tipos de regimes de escoamento, equação de energia, escoamento laminar, linha de energia, linha piezométrica, perda de carga distribuída, influência relativa das perdas de cargas localizadas, cotovelos e curvas, alargamentos e estreitamentos, perda de carga localizada), sistemas hidráulicos de tubulações (influências relativas entre o traçado da tubulação e as linhas de carga, distribuição de vazão em marcha, sifões, sistemas elevatórios, sistemas ramificados, vazão em dutos ramificados, altura de elevação e altura manométrica, potência do conjunto elevatório, cavitação, condutos equivalentes, tomada de água entre dois reservatórios, pressão manométrica, sistemas de tubulação em série e paralelo, associações de bombas em série e paralelo), etc.</p> <p>Software: O conjunto deverá vir acompanhado de software interativo para apoio aos experimentos, capacitado a realizar diversas simulações em vazão, pressão diferencial e temperatura, incluindo exportação de dados e resultados em ambiente windows, com CD de instalação e possuindo licença livre para utilização em qualquer computador da Instituição. Também deverá acompanhar a bancada um notebook, com processador equivalente ou superior ao Intel Core i5, contendo no mínimo 4GB de memória RAM, espaço mínimo de HD de 500GB e tela de, no mínimo, 14 polegadas.</p> <p>O sistema deverá ser constituído em forma de bancada, com estrutura de alta resistência e pintura anti-corrosiva. Deverá possuir em sua estrutura tampo de mármore, granito ou material superior, a fim de assegurar a facilidade na limpeza e possibilidade de acomodação dos acessórios sobre esta estrutura; possuir rodas com sistema de travamento para facilidades de movimentação. Dimensões mínimas do equipamento: C x L x A = 3500 mm x 600 mm x 1600 mm; no mínimo 02 caixas de comando para acionamento da parte elétrica do sistema, possuindo padrão VD/VM, identificações de segurança, sinaleira diodo luminária para identificação de acionamento do sistema, botoeira de segurança para desligamento geral do sistema e display digital de LED para visualização das mudanças de frequência das bombas, controlado via potenciômetro. O reservatório deverá ser constituído em aço inoxidável ou material superior com capacidade volumétrica de no mínimo 400 litros, estando o reservatório acoplado à estrutura central da bancada, possuindo tampa para evitar a sujidade da água; no mínimo 02 bombas de inox ou superiores com potência mínima de 1/2 CV, trifásicas, possuindo 02 inversores de frequência para visualização das variações de potência de cada bomba trifásica; painel duplo de tubulações experimentais fixados na parte superior da bancada, contendo no mínimo 08 tubulações em cada painel para testes de</p>		
--	--	---	--	--

		<p>diferentes materiais, dentre eles: cobre, PVC e acrílico; sistemas de análise de pressão variados, dentre eles: registros de gaveta, esfera, filtros, rugosidades variadas, raios curto e longo, cotovelos e joelhos, possibilitando escoamentos alternativos ao longo do sistema; conexões do tipo M5 ou similares distribuídas por toda a estrutura da bancada, para realização de variados experimentos e comparativos de resultados; As tubulações deverão vir com identificações através de placas fixadas no painel; manômetro analógico para monitoramento de pressão, com sistema anti-vibração; tubo de Venturi confeccionado em acrílico ou material superior; placa de orifício confeccionada em acrílico ou material superior, contendo no mínimo duas lâminas em alumínio de medidas diversas, para diferentes comparativos de resultados; no mínimo 02 pitot com regulagem de altura por sistema fuso-milimétrico do tipo micrômetro e escala graduada para visualização dos resultados dos diferentes comparativos de velocidade da água; tubulação acrílica para visualização de escoamento laminar e turbulento de Reynolds (a bancada deverá possuir reservatório de descarte especial para a tubulação de escoamento laminar e turbulento, visando a preservação do fluido limpo no reservatório principal); reservatório para medição volumétrica confeccionado em acrílico com capacidade volumétrica de no mínimo 60 litros; medidor de fluxo do tipo rotâmetro ou hidrômetro; sistema de manômetro de coluna de vidro no formato tubo em U, contendo no mínimo 02 manômetros tubo em U de vidro e 06 manômetros de glicerina de capacidades variadas; cronômetro manual; manômetro diferencial digital, com entrada USB e possibilidade de exportação de dados para PC. Não serão aceitas imagens meramente ilustrativas e/ou desenhos técnicos, apenas imagens REAIS do produto ofertado na apresentação dos catálogos. O fornecedor deverá executar montagem e treinamento do equipamento nas dependências da instituição com duração mínima de 3 horas/aula. Garantia de 12 meses. Manual de instruções com sugestões de experimentos. "</p> <p>Marca: SOMA Fabricante: SOMA</p>		
Total				R\$ 110.380,00

EMPRESA (18)	TECHNOMIK EQUIPAMENTOS LABORATORAIS LTDA EPP
ENDEREÇO	RUA CONSELHEIRO RAMALHO, 689. Bairro BELA VISTA, SÃO PAULO / SP CEP: 01325-001
CNPJ	07.752.137/0001-41
TELEFONE/FAX	11 34730338 38530997 (11)999802680
REPRESENTANTE LEGAL	HUGO BATISTA DA SILVA JUNIOR

CPF REPRESENTANTE		250.809.201-06			
Email		TECHNOMIK1@GMAIL.COM HBLAB@HBLAB.COM.BR			
ITEM	UNID.	QTD.	ESPECIFICAÇÃO	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)
30	Unid.	1.0	<p>Microscópio Estéreo trinocular com transmissão de imagem por USB com as seguintes especificações mínimas: Capacidade de zoom das oculares (razão) de 7:1 a até 12,5:1 e nas objetivas zoom de 0.6x a 5.6x ou 0.8x a 8.0x e capacidade total de zoom mínimo variando entre 4x a 10x e zoom máximo de no mínimo 56x. Acionamento do zoom por botão em ambos os lados com posicionamento por cliques (liga/desliga), uma para cada ampliação de zoom. Ótica com correção Acromática Plana. Ocular com ajuste de dioptria +5 ou maior. Um par de oculares de campo amplo com no mínimo 20 mm de diâmetro. Faixa de ajuste da distância interpupilar: mínimo 45mm a 75 mm ou maior com botão de retenção da ocular. Terceira ocular com câmera de captura de imagem e transmissão por USB de no mínimo 2 megapixel. Oculares sem chumbo. Objetivas com adaptador aparafusado. Distância de trabalho (Working distance) de 75 mm ou maior. Tubo binocular inclinável com ângulo de 10° ou menor a até 45° ou maior de inclinação da visualização e giro de 360 graus. Ajuste de focalização com deslocamento entre 110 e 120mm. Mesa ou placa da platina com base cambiável com três opções inclusas: 1) preta, 2) branca e 3) vidro transparente fosco, todas circulares com no mínimo 100 mm de diâmetro. Base estativa robusta, com sistema antiderrapante em borracha, pintura epoxy eletrostática ou superior proteção anti-corrosão, na cor branca. Suporte com iluminação refletida/transmitida por LED com alimentação 100-120V/200-240V; 50/60Hz, com iluminação lateral superior embutida do pedestal e na base da mesa ou placa da platina com acionamentos independentes (somente superior, somente inferior e ambas) de intensidade ajustável gradual por botão (potenciômetro). Cabo de força com dupla isolamento e plug com três pinos padrão ABNT, dois fases e um terra. Garantia mínima de 1 ano e assistência técnica no Brasil. Marcas de referência: Olympus, Nikon ou similar. Marca: MOTIC Fabricante: MOTIC INSTRUMENTS</p>	34.700,00	34.700,00
Total					R\$ 34.700,00

VALOR TOTAL DA ATA	R\$ 1.766.114,39
---------------------------	-------------------------